

MasterSeal® 930

MASTERFLEX® 3000

Система для гидроизоляции швов различного назначения

Описание

MasterSeal 930 – система для герметизации швов, состоящая из ленты – MasterSeal 930 (лента) и эпоксидного клея – MasterBrace 1406. MasterSeal 930 – высокоэластичная химстойкая, неподверженная гниению изоляционная лента, на основе термопластичного эластомера.

Область применения

- Гидроизоляция конструктивных, деформационных и холодных швов, трещин, обеспечивающая долгосрочную водонепроницаемость, как новых, так и эксплуатируемых зданий и сооружений.
- Гидроизоляция швов различного назначения в системах водоочистки.
- Типичное использование: железобетонные резервуары, соединения труб, мостовое полотно, водонапорные башни, подземные части зданий и т.д.
- Лента MasterSeal 930 может быть приклеена на сухое или влажное основание.
- Идеален для швов с большим раскрытием или неровной поверхностью.

Особенности и преимущества

- атмосферостойкий
- водонепроницаемость свыше 8 атм
- высокая эластичность, даже при низких температурах, в течение длительного срока эксплуатации
- стоек к гниению
- предназначен для использования с питьевой водой
- простота установки
- соединение концов с использованием тепловой сварки
- применяется на горизонтальные, вертикальные и неровные поверхности
- химически стойкий
- высокоэластичный

Указание по применению

(1) Подготовка поверхности:

Основание должно быть чистым, структурно прочным, свободным от масел, смазок и других загрязнений снижающих адгезию. Аккуратно удалите все инородные частицы и пыль.

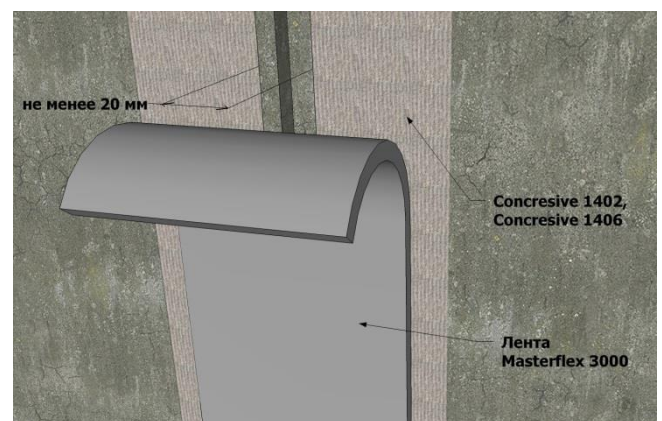
Бетонное основание должно иметь возраст не менее 28 суток.

(2) Установка:

Для создания адгезионного слоя нанести на подготовленную, очищенную поверхность клей помощи мастерка, шпателя.

Толщина первого слоя должна составлять 1,5 - 2 мм. MasterBrace на обе стороны подготовленного шва, трещины. При монтаже MasterSeal 930 на трещины, либо узкие швы, запрещается полностью приклеивать ленту MasterSeal 930 материалом MasterBrace. Необходимо оставлять по центру свободную полосу шириной минимально 20 мм. (рис.1.)

Рисунок 1



Важно: В очистке краев ленты, специализированными чистящими составами, необходимости нет.

MasterSeal® 930

MASTERFLEX® 3000

Уложить края ленты на клей и сильно прижать жестким роликом, для обеспечения плотного контакта.

После этого необходимо нанести второй слой материала MasterBrace поверх ленты. При нанесении второго слоя на горизонтальных поверхностях можно следовать правилу «мокрое по мокрому», при нанесении на вертикальные, потолочные – необходимо дождаться полимеризации первого слоя клея. Убедитесь, что края ленты перекрыты материалом MasterBrace. Толщина второго слоя должна составлять 1 – 1,5 мм.

Для информации: Для более плотного прилегания ленты к неровной поверхности, необходимо произвести ее нагрев строительным феном. Данный метод может быть использован для приклеивания к углам, полостям, пересечениям труб и др. В случае воздействия негативного давления воды на шов, рекомендуется усилить шов жестяной пластиной.

(3) Стыковка:

При необходимости соединения отдельных участков ленты в один длинный фрагмент, либо изготовления Т-образных участков, используется соответствующий прибор для тепловой сварки:

1. Обеспечьте соединение концов внахлест приблизительно 30 мм;
2. Отрезать ленту необходимой длины;
3. В местах соединения закруглить углы;
4. Обработать склеиваемые поверхности шкуркой;
5. Тщательно очистить подготовленные поверхности от загрязнений;
6. Произвести нагрев склеиваемых поверхностей (при толщине ленты 1 мм до 270 °С, при толщине 2 мм – до 360°С)
7. Сильно прижать склеиваемые поверхности друг к другу для качественного соединения.

При необходимости ознакомьтесь с более подробной информацией просим Вас

обратиться к специалистам ООО «БАСФ Строительные Системы»

Упаковка

MasterSeal 930 поставляется:

Размеры лент	Рулон:
100 x 1 мм	20 м
150 x 1 мм	20 м
150 x 2 мм	20 м
200 x 1 мм	20 м
200 x 2 мм	20 м
250 x 1 мм	20 м
250 x 2 мм	20 м
300 x 1 мм	20 м
300 x 2 мм	20 м
500 x 1 мм	20 м
500 x 2 мм	20 м

Хранение и срок годности

Хранить в сухом помещении. Защищать от прямого воздействия солнечных лучей.

Техника безопасности

Использовать стандартные меры предосторожности при работе с химической продукцией, для примера:

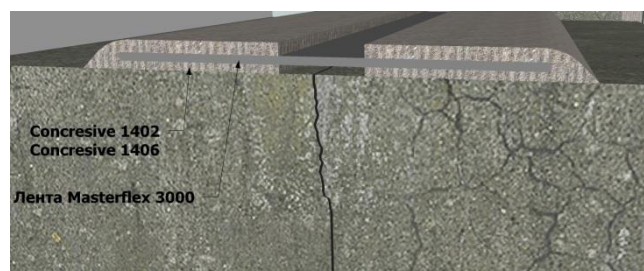
Запрещается курить и т.д. при работе с продуктом. Необходимо мыть руки после применения продукта.

Специфические требования по применению и транспортированию материала можно найти в паспорте безопасности на материал (MSDS).

Варианты применения:

Герметизация холодного шва, трещины:

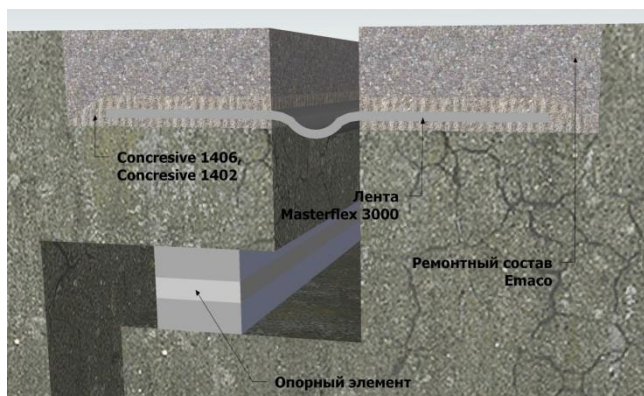
Рисунок 2



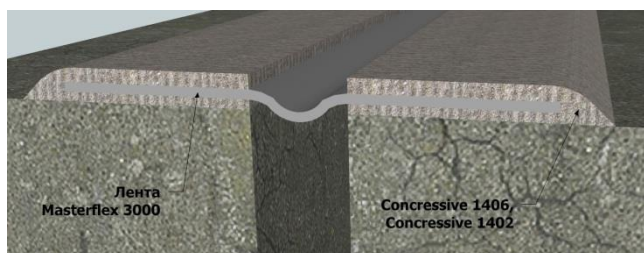
MasterSeal® 930

MASTERFLEX® 3000

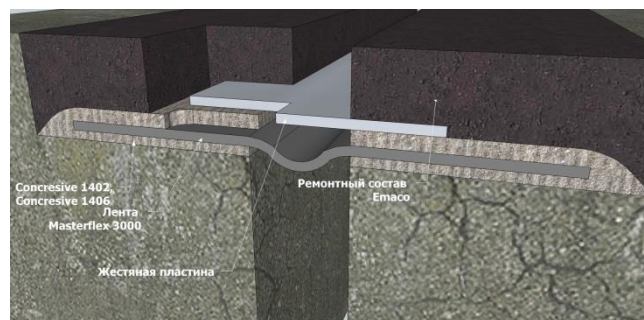
Гидроизоляция специальных швов: Рисунок 3



Герметизация деформационных швов: Рисунок 4



Гидроизоляция деформационного шва с защитой металлом: Рисунок 5



Гидроизоляция 90° конструктивного шва (например, примыкания пол-стена): Рисунок 6



Технические характеристики

Характеристики	Толщина ленты 1 мм	Толщина ленты 2 мм
Твердость по Шору (шкала D) ISO 868:	Приблизительно 80	
Удлинение при разрыве DIN 53504 S2:	Приблизительно 750 %	Приблизительно 800%
Прочность на разрыв DIN 53363	Приблизительно 700 Н/см	Приблизительно 800 Н/см
Прочность на растяжение DIN 53504 S2:		
	поперечное направление	7,1 МПа
продольное направление	10,6 МПа	13,3 МПа
Температура применения (установки):	от +5°C до +30°C	
Эксплуатация при температуре -50 °C SIA 280/3:	Нет трещин при сгибе	
Стойкость к УФ-излучению 5000 ч SIA 280/10:	нет изменений	нет изменений
Стойкость к длительному воздействию воды с температурой 70°C	увеличение относительного удлинения на 8%	увеличение относительного удлинения на 10%

Красноярск: 8 (391) 268-73-08
 Новосибирск: 8 (383) 355-99-56
 Иркутск: 8 (3952) 503-787
 Норильск: 8 (3919) 462-265

info@a-ing.ru
 nsk@a-ing.ru
 irk@a-ing.ru
 akg@a-ing.ru



We create chemistry

MasterSeal® 930

MASTERFLEX® 3000

Продукция сертифицирована. Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала. Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам.

ООО «Инжиниринговая компания «Алекс – Инжиниринг» (ООО «ИК «А-Инж»)

Юр. адрес: 660093, г. Красноярск, ул. Вавилова, 1, стр.1, Почтовый адрес: 660093, г. Красноярск, а/я 8679

E-mail: info@a-ing.ru сайт www.a-ing.ru

тел/факс: /391/ 268-73-09, 8-923-313-69-77

Филиалы:

Новосибирск тел: 8 (383) 355-99-56 E-mail: nsk@a-ing.ru

Иркутск тел: 8 (3952) 503-787 E-mail: irk@a-ing.ru

Норильск тел: 8 (3919) 462-265 E-mail: agk@a-ing.ru

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.

Красноярск: 8 (391) 268-73-08
Новосибирск: 8 (383) 355-99-56
Иркутск: 8 (3952) 503-787
Норильск: 8 (3919) 462-265

info@a-ing.ru
nsk@a-ing.ru
irk@a-ing.ru
agk@a-ing.ru

MASTER®
» BUILDERS
SOLUTIONS